



|                     |     |   |             |    |      |  |     |               |
|---------------------|-----|---|-------------|----|------|--|-----|---------------|
| und Erden. . .      | 2   | x | .           | .  | 1200 | Tabakerzeugnisse (ohne Abfälle) . . . . .                | 5   | x             |
| rdgas-              | -   | - | -           | -  | 1299 | Veredlung von Erzeugnissen dieser Güter-                 | -   | -             |
| ergbau              | 2   | x | .           | .  | 13   | Textilien  | 237 | x             |
| und Erden. . .      | 92  | x | 4 232 700   | 32 | 1310 | Textile Spinnstoffe und Garne. . . . .                   | kg  | 10 17 099 206 |
|                     | 22  | x | 196 962     | 7  | 1320 | Gewebe. . . . .  | kg  | 43 69 407 753 |
|                     | 157 | x | 4 410 627   | 31 | 1330 | Textilveredlung. . . . .                                 | 48  | x             |
|                     | 10  | x | 9 609 047   | 5  | 1391 | Gewirke und Gestricke. . . . .                           | 12  | x             |
|                     | 6   | x | 148 319     | 14 | 1392 | Konfektionierte Textilwaren (ohne Bekleidung) . . . . .  | 70  | x             |
| erzeugnisse .       | 12  | x | 495 480     | 26 | 1393 | Teppiche und textile Fußbodenbeläge,                     |     |               |
| oren,               | 42  | x | 1 211 722   | 36 | 1394 | auch konfektioniert . . . . .                            | kg  | 14 36 845 082 |
| . g. . . . .        | 11  | . | 2 885 581   | 30 | 1395 | Sellerwaren . . . . .                                    | kg  | 4 3 029 310   |
|                     | 4   | . | 97 467      | 16 | 1396 | Vliesstoffe (auch getränkt, bestrichen, überzogen        |     |               |
|                     | 27  | x | 1 342 737   | 8  | 1399 | oder mit Lagen versehen) und Erzeugnisse                 |     |               |
| peiseeis) . . . . . | 4   | x | 85 542 600  | 10 | 14   | daraus (ohne Bekleidung). . . . .                        | kg  | 12 49 308 780 |
|                     | 26  | x | 577 201     | 19 | 1411 | Technische Textilien . . . . .                           | 65  | x             |
|                     | 13  | x | 460 971     | 42 | 1411 | Sonstige Textilwaren, a. n. g. . . . .                   | 5   | x             |
|                     | 508 | x | 3 186 592   | 26 | 1412 | Bekleidung . . . . .                                     | 49  | x             |
|                     | 55  | . | .           | .  | 1411 | Bekleidung aus Leder oder rekonstituiertem               |     |               |
|                     | 2   | . | .           | .  | 1412 | Leder (einschl. Mänteln) (ohne Bekleidungs-              |     |               |
|                     | 7   | . | .           | .  | 1413 | zubehör, Schuhe und Kopfbedeckungen) . . . . .           | St  | 11 1 075 085  |
|                     | 41  | x | 605 557 331 | 30 | 1414 | Arbeits- und Berufsbekleidung . . . . .                  | St  | 19 5 795 500  |
|                     | 11  | x | 124 048 886 | 26 | 1414 | Sonstige Oberbekleidung (ohne Arbeits-                   |     |               |
|                     | 24  | x | 474 688     | 17 | 1419 | und Berufsbekleidung). . . . .                           | St  | 19 5 795 500  |
|                     | 24  | x | 465 843     | 18 | 1420 | Wäsche. . . . .  | 11  | x             |
| ereitungen,         | 61  | x | 786 590     | 17 | 1420 | Bekleidung und Bekleidungszubehör, a. n. g. . . . .      | 12  | x             |
| n oder zum          | 29  | x | 453 031     | 12 | 1431 | Pelzwaren . . . . .                                      | -   | -             |
| inem Inhalt         | 26  | . | .           | .  | 1431 | Strumpfwaren. . . . .                                    | 4   | x             |
|                     | 2   | . | .           | .  | 1439 | Bekleidung a. n. g., aus Gewirken oder Gestricke         | St  | 4 .           |
|                     | 61  | x | 786 590     | 17 | 1499 | Veredlung von Erzeugnissen dieser Güterab-               |     |               |
|                     | 29  | x | 453 031     | 12 | 15   | teilung (ohne Bekleidung aus textilen Stoffen) . . . . . | 2   | x             |
| ereitet             | 26  | . | .           | .  | 1511 | Leder und Lederwaren . . . . .                           | 33  | x             |
| Güter-              | 2   | . | .           | .  | 1512 | Leder und Lederfaserstoff; zugerichtete                  |     |               |
|                     | 61  | x | 786 590     | 17 | 1520 | und gefärbte Felle . . . . .                             | 4   | x             |
|                     | 29  | x | 453 031     | 12 | 1520 | Lederwaren (ohne Lederbekleidung und Schuhe) . . . . .   | 16  | x             |
|                     | 26  | . | .           | .  | 1599 | Schuhe . . . . .   | 13  | x             |
|                     | 2   | . | .           | .  |      | Veredlung von Erzeugnissen dieser Güter-                 |     |               |
|                     | 61  | x | 786 590     | 17 |      | abteilung . . . . .                                      | 13  | x             |
|                     | 29  | x | 453 031     | 12 |      |  |     |               |

## Statistische Berichte

### Schweinebestand und Schafbestand in Nordrhein-Westfalen am 3. November 2018

Endgültiges Ergebnis



# **Schweinebestand und Schafbestand in Nordrhein-Westfalen**

**am 3. November 2018**

Endgültiges Ergebnis

**Bestell-Nr. C303 2018 22  
(Kennziffer C III – hj 2/18)**

Herausgegeben von  
Information und Technik Nordrhein-Westfalen, Statistisches Landesamt  
Mauerstraße 51, 40476 Düsseldorf • Postfach 10 11 05, 40002 Düsseldorf  
Telefon 0211 9449-01 • Telefax 0211 9449-8000  
Internet: <http://www.it.nrw>  
E-Mail: [poststelle@it.nrw.de](mailto:poststelle@it.nrw.de)

Erschienen im März 2019

Alle Statistischen Berichte finden Sie als PDF-Datei zum kostenlosen  
Download in unserer Internet-Rubrik Aktuell / Publikationen.  
© Information und Technik NRW, Düsseldorf, 2019  
Auszugsweise Vervielfältigung und Verbreitung mit Quellenangabe gestattet.

# Inhalt

|  | Seite |
|--|-------|
| <b>Vorbemerkungen</b> .....  | 5     |
| <br><b>Tabellenteil</b>  |       |
| 1. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schweinen 2010 – 2018 .....  | 6     |
| 2. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltungen von Schweinen am 3. November 2018 nach Tierkategorien und Regierungsbezirken ..... | 7     |
| 3. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schweinen am 3. November 2018 nach Größenklassen der gehaltenen Tiere .....      | 8     |
| 4. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schafen am 3. November 2011 – 2018 nach Tierkategorien .....                     | 8     |
| 5. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schafen am 3. November 2018 nach Tierkategorien und Regierungsbezirken .....     | 9     |

### **Abkürzungen**

|          |                  |
|----------|------------------|
| einschl. | = einschließlich |
| kg       | = Kilogramm      |
| z. B.    | = zum Beispiel   |
| %        | = Prozent        |

### **Zeichenerklärung**

(nach DIN 55 301)

|     |  |
|-----|--|
| 0   | weniger als die Hälfte von 1 in der letzten besetzten Stelle, jedoch mehr als nichts |
| –   | nichts vorhanden (genau null)  |
| ( ) | Aussagewert eingeschränkt, da der Wert Fehler aufweisen kann                         |
| /   | keine Angabe, da Zahlenwert nicht sicher genug                                       |
| .   | Zahlenwert unbekannt oder geheim zu halten   |

### **Hinweis**

Abweichungen in den Summen erklären sich aus dem Runden der Einzelwerte.

## Vorbemerkungen

Der vorliegende Statistische Bericht liefert die endgültigen Ergebnisse der repräsentativen Erhebung über die Schweinebestände sowie der repräsentativen Erhebung über die Schafbestände, jeweils zum Stichtag 3. November 2018.

### Rechtsgrundlagen

Verordnung (EG) Nr. 1165/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 19. November 2008 über Viehbestands- und Fleischstatistiken und zur Aufhebung der Richtlinien 93/23/EWG, 93/24/EWG und 93/25/EWG des Rates (ABl. L 321 vom 1.12.2008, S. 1).

Agrarstatistikgesetz (AgrStatG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 17. Dezember 2009 (BGBl. I S. 3886), das zuletzt durch Artikel 13 Absatz 5 des Gesetzes vom 12. April 2012 (BGBl. I S. 579) geändert worden ist.

Bundesstatistikgesetz (BStatG) vom 22. Januar 1987 (BGBl. I S. 462, 565), das zuletzt durch Artikel 13 des Gesetzes vom 25. Juli 2013 (BGBl. I S. 2749) geändert worden ist.

Erhoben werden die Angaben zu § 20 Nummer 1 und Nummer 2 AgrStatG.

### Methodische Hinweise

Befragt wurden Betriebe mit mindestens 50 Schweinen oder mindestens 10 Zuchtsauen bzw. Betriebe mit mindestens 20 Schafen.

Aus dem Material der repräsentativen Zählungen (Stichprobenerhebungen) werden hochgerechnete Ergebnisse für das Land und die Regierungsbezirke aufbereitet. Um Ungenauigkeiten durch Stichprobeneinflüsse in der Darstellung zu vermeiden, erfolgt die Veröffentlichung der hochgerechneten Daten gerundet. Betriebszahlen werden in Tausend mit zwei Nachkommastellen (gerundet auf volle Zehner) und Tierzahlen in Tausend mit einer Nachkommastelle (gerundet auf volle Hunderter) dargestellt.

Für die hochgerechneten Ergebnisse wird eine Fehlerrechnung durchgeführt, deren Ergebnis bei der Veröffentlichung berücksichtigt wird. Werte, deren einfacher relativer Standardfehler zwischen 10 % und bis unter 15 % liegt, werden geklammert dargestellt (Aussagewert eingeschränkt). Werte mit einem einfachen relativen Standardfehler von 15 % oder mehr werden in der Tabelle aufgrund des zu großen Schätzfehlers nicht veröffentlicht, es wird statt dessen ein „/“ dargestellt.

## Auswertung der Ergebnisse

### Schweine

Am 3. November 2018 gab es in den 7 020 nordrhein-westfälischen Betrieben mit Schweinehaltung 6,96 Millionen Schweine. Dies waren 2,6 % weniger Tiere als im Mai 2018. Die Zahl der Betriebe in Nordrhein-Westfalen war im November 2018 um 1,5 % niedriger als im Mai 2018.

Bei den Mastschweinen konnte eine Bestandszunahme gegenüber Mai 2018 um 1,8 % auf 3,42 Millionen Tiere festgestellt werden. Rückläufig waren die Bestände der Ferkel (1,86 Millionen; -4,9 %), der Zuchtsauen (398 600; -6,1 %) und der Jungschweine (1,27 Millionen; -9,1 %).

### Schafe

Am 3. November 2018 gab es in den nordrhein-westfälischen Betrieben mit mindestens 20 Schafen rund 139 700 Schafe. Dies waren 0,5 % mehr Tiere als im November 2017. Die Zahl der Betriebe verringerte sich von 1 160 auf 1 150.

Weibliche Schafe zur Zucht machten in Nordrhein-Westfalen auch im Jahr 2018 mit 98 000 Tieren (rund 70 %) den größten Anteil am Gesamtbestand der Schafe aus. Unterschieden wird hier zwischen Milchschaafen (1 100) und anderen Mutterschaafen (96 900). Mit einem Anteil von 0,8 % am Gesamtschafbestand ist die Milchschaafhaltung damit von vergleichsweise geringer Bedeutung. Mit 37 400 Tieren entfiel über ein Viertel (26,7 %) des Schafbestandes auf Lämmer und Jungschafe unter einem Jahr. Die Zahl der Schafböcke lag bei 2 700 Tieren.

## 1. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schweinen\*) 2010 – 2018

| Jahr  | Stichtag    | Schweine  |         |          |         |              |         |              |         |            |       |
|-------|-------------|-----------|---------|----------|---------|--------------|---------|--------------|---------|------------|-------|
|       |             | insgesamt |         | darunter |         |              |         |              |         |            |       |
|       |             | Betriebe  | Tiere   | Ferkel   |         | Jungschweine |         | Mastschweine |         | Zuchtsauen |       |
|       |             |           |         | Betriebe | Tiere   | Betriebe     | Tiere   | Betriebe     | Tiere   | Betriebe   | Tiere |
| 1 000 |             |           |         |          |         |              |         |              |         |            |       |
| 2010  | 3. Mai      | 8,58      | 6 370,1 | 3,75     | 1 558,5 | 5,80         | 1 395,0 | 7,21         | 2 938,7 | 3,51       | 469,6 |
|       | 3. November | 8,40      | 6 369,0 | 3,64     | 1 526,9 | 5,54         | 1 422,2 | 7,07         | 2 948,2 | 3,39       | 463,2 |
| 2011  | 3. Mai      | 8,16      | 6 428,3 | 3,47     | 1 708,9 | 5,22         | 1 332,6 | 6,95         | 2 926,1 | 3,24       | 455,8 |
|       | 3. November | 8,01      | 6 387,2 | 3,22     | 1 711,5 | 4,77         | 1 232,7 | 6,63         | 2 985,6 | 3,03       | 449,5 |
| 2012  | 3. Mai      | 8,31      | 6 820,0 | 3,18     | 1 813,4 | 4,89         | 1 382,0 | 6,90         | 3 163,5 | 2,92       | 453,3 |
|       | 3. November | 8,47      | 7 133,0 | 3,16     | 1 819,2 | 4,95         | 1 473,4 | 6,97         | 3 392,4 | 2,82       | 443,5 |
| 2013  | 3. Mai      | 8,14      | 7 083,1 | 3,01     | 1 862,8 | 4,71         | 1 466,7 | 6,68         | 3 311,1 | 2,57       | 435,8 |
|       | 3. November | 8,23      | 7 374,4 | 2,98     | 1 876,1 | 4,52         | 1 482,6 | 6,63         | 3 566,1 | 2,52       | 441,9 |
| 2014  | 3. Mai      | 8,03      | 7 382,3 | 2,91     | 1 948,3 | 4,58         | 1 572,6 | 6,48         | 3 410,4 | 2,45       | 447,7 |
|       | 3. November | 8,04      | 7 357,7 | 2,74     | 1 883,5 | 4,50         | 1 484,0 | 6,63         | 3 546,1 | 2,37       | 436,1 |
| 2015  | 3. Mai      | 7,72      | 7 379,7 | 2,67     | 1 952,5 | 4,19         | 1 491,9 | 6,30         | 3 484,3 | 2,32       | 444,4 |
|       | 3. November | 7,80      | 7 308,1 | 2,66     | 1 942,3 | 4,32         | 1 517,8 | 6,23         | 3 416,9 | 2,26       | 424,4 |
| 2016  | 3. Mai      | 7,46      | 7 161,3 | 2,56     | 1 953,9 | 4,08         | 1 447,2 | 5,91         | 3 333,9 | 2,11       | 420,0 |
|       | 3. November | 7,38      | 7 227,1 | 2,49     | 1 925,3 | 3,68         | 1 311,1 | 5,98         | 3 563,2 | 2,07       | 420,8 |
| 2017  | 3. Mai      | 7,42      | 7 239,5 | 2,42     | 1 901,6 | 4,10         | 1 491,8 | 5,99         | 3 414,5 | 2,02       | 424,8 |
|       | 3. November | 7,30      | 7 275,8 | 2,45     | 1 963,9 | 3,96         | 1 407,8 | 5,85         | 3 480,9 | 1,99       | 417,5 |
| 2018  | 3. Mai      | 7,13      | 7 144,3 | 2,36     | 1 953,3 | 3,85         | 1 402,2 | 5,60         | 3 358,9 | 1,96       | 424,6 |
|       | 3. November | 7,02      | 6 955,8 | 2,29     | 1 857,5 | 3,49         | 1 274,1 | 5,61         | 3 420,0 | 1,88       | 398,6 |

\*) Betriebe mit mindestens 50 Schweinen oder mindestens 10 Zuchtsauen

## 2. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltungen von Schweinen\*) am 3. November 2018 nach Tierkategorien und Regierungsbezirken

| Merkmal   | Regierungsbezirk |             |                |                |              | Nordrhein-Westfalen |                |
|---|------------------|-------------|----------------|----------------|--------------|---------------------|----------------|
|   | Düsseldorf       | Köln        | Münster        | Detmold        | Arnsberg     |                     |                |
|   | 2018             |             |                |                |              |                     | dagegen        |
|   | 1 000            |             |                |                |              |                     | 2017           |
| <b>Schweine insgesamt</b>                       | <b>549,1</b>     | <b>65,7</b> | <b>4 162,7</b> | <b>1 475,0</b> | <b>703,2</b> | <b>6 955,8</b>      | <b>7 275,8</b> |
| davon   |                  |             |                |                |              |                     |                |
| Ferkel  | 197,2            | 18,6        | 1 145,8        | 338,8          | 157,2        | 1 857,5             | 1 963,9        |
| Jungschweine                                    | 103,2            | 14,6        | 750,2          | 259,3          | 146,9        | 1 274,1             | 1 407,8        |
| Mastschweine zusammen                           | 213,8            | 28,4        | 2 013,9        | 798,7          | 365,2        | 3 420,0             | 3 480,9        |
| davon   |                  |             |                |                |              |                     |                |
| 50 bis unter 80 kg Lebendgewicht                | 94,0             | 13,8        | 896,6          | 357,2          | 170,9        | 1 532,5             | 1 536,0        |
| 80 bis unter 110 kg Lebendgewicht               | 88,9             | 11,6        | 909,0          | 347,6          | 165,1        | 1 522,1             | 1 588,7        |
| 110 und mehr kg Lebendgewicht                   | 30,9             | 3,0         | 208,3          | 93,9           | 29,3         | 365,4               | 356,1          |
| Zuchtschweine über 50 kg Lebendgewicht zusammen | 35,0             | 4,1         | 252,8          | 78,3           | 33,9         | 404,1               | 423,2          |
| davon   |                  |             |                |                |              |                     |                |
| Eber zur Zucht                                  | 0,2              | 0           | /              | 0,5            | 0,3          | /                   | /              |
| Zuchtsauen zusammen                             | 34,8             | 4,0         | 248,3          | 77,9           | 33,6         | 398,6               | 417,5          |
| davon   |                  |             |                |                |              |                     |                |
| Jungsauen zum ersten Mal trächtig               | 3,9              | 0,4         | 25,7           | 8,4            | 3,5          | 41,8                | 44,3           |
| andere trächtige Sauen                          | 22,8             | 2,8         | 162,4          | 48,8           | 21,1         | 257,9               | 261,7          |
| Jungsauen nicht trächtig                        | 2,6              | 0,3         | 16,3           | 7,8            | 2,6          | 29,5                | 41,0           |
| andere nicht trächtige Sauen                    | 5,5              | 0,6         | 43,8           | 12,9           | 6,5          | 69,4                | 70,5           |
| <b>Betriebe mit Schweinehaltung</b>             | <b>0,49</b>      | <b>0,07</b> | <b>4,13</b>    | <b>1,59</b>    | <b>0,74</b>  | <b>7,02</b>         | <b>7,30</b>    |
| darunter mit                                    |                  |             |                |                |              |                     |                |
| Ferkeln   | 0,22             | 0,03        | 1,33           | 0,48           | 0,23         | 2,29                | 2,45           |
| Jungschweinen                                   | 0,29             | 0,05        | 1,95           | 0,82           | 0,39         | 3,49                | 3,96           |
| Mastschweinen                                   | 0,35             | 0,06        | 3,26           | 1,33           | 0,61         | 5,61                | 5,85           |
| Zuchtsauen                                      | 0,17             | 0,03        | 1,09           | 0,41           | 0,18         | 1,88                | 1,99           |

\*) Betriebe mit mindestens 50 Schweinen oder mindestens 10 Zuchtsauen

### 3. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schweinen\*) am 3. November 2018 nach Größenklassen der gehaltenen Tiere

| Betriebe mit<br>... bis ...<br>Schweinen | Schweine<br>insgesamt |                | Davon       |              |             |                |  |                |
|--|-----------------------|----------------|-------------|--------------|-------------|----------------|--|----------------|
|  |                       |                | Zuchtsauen  |              | Ferkel      |                | Mastschweine<br>einschl. Jungtiere<br>und Eber |                |
|  | Betriebe              | Tiere          | Betriebe    | Tiere        | Betriebe    | Tiere          | Betriebe                                       | Tiere          |
|  | 1 000                 |                |             |              |             |                |  |                |
| 1 – 99                                   | 0,25                  | 18,9           | 0,07        | (1,0)        | (0,05)      | (1,6)          | 0,25   | 16,3           |
| 100 – 249                                | 0,69                  | 117,9          | 0,12        | (4,6)        | 0,11        | 7,4            | 0,67   | 105,9          |
| 250 – 499                                | 0,99                  | 370,8          | 0,19        | 15,1         | 0,23        | 41,4           | 0,98   | 314,3          |
| 500 – 999                                | 2,14                  | 1 593,7        | 0,44        | 67,7         | 0,55        | 241,6          | 2,04   | 1 284,4        |
| 1 000 und mehr                           | 2,95                  | 4 854,4        | 1,06        | 310,2        | 1,36        | 1 565,4        | 2,75   | 2 978,8        |
| <b>Insgesamt</b>                         | <b>7,02</b>           | <b>6 955,8</b> | <b>1,88</b> | <b>398,6</b> | <b>2,29</b> | <b>1 857,5</b> | <b>6,67</b>                                    | <b>4 699,7</b> |
| darunter                                 |                       |                |             |              |             |                |  |                |
| 1 000 – 1 999                            | 2,46                  | 3 387,8        | 0,82        | 200,8        | 1,00        | 845,4          | 2,32   | 2 341,6        |
| 2 000 – 4 999                            | 0,46                  | 1 252,4        | 0,22        | 93,2         | 0,33        | 604,4          | 0,40   | 554,9          |
| 5 000 und mehr                           | 0,03                  | 214,2          | 0,02        | 16,2         | 0,03        | 115,5          | 0,03   | 82,4           |

\*) Betriebe mit mindestens 50 Schweinen oder mindestens 10 Zuchtsauen

### 4. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schafen\*) am 3. November 2011 – 2018 nach Tierkategorien

| Jahr     | Schafe    |       |   |      |  |
|----------|-----------|-------|---|------|--|
|          | insgesamt |       | darunter  |      |  |
|          |           |       | weibliche Schafe zur Zucht einschl. gedeckte Lämmer |      | Schafe unter 1 Jahr<br>(außer gedeckte Lämmer) |
|          | zusammen  |       | darunter  |      |  |
|          |           |       | andere Mutterschafe                                 |      |  |
| Betriebe | Tiere     |       |   |      |  |
| 1 000    |           |       |   |      |  |
| 2011     | 1,04      | 131,7 | 91,2  | 88,8 | 36,4   |
| 2012     | 1,17      | 130,2 | 94,2  | 91,9 | 30,9   |
| 2013     | 1,17      | 130,2 | 94,2  | 93,0 | 31,0   |
| 2014     | 1,10      | 133,2 | 95,4  | 94,3 | 33,0   |
| 2015     | 1,14      | 136,3 | 95,9  | 94,8 | 35,3   |
| 2016     | 1,12      | 133,5 | 96,2  | 94,9 | 33,1   |
| 2017     | 1,16      | 138,9 | 97,3  | 96,1 | 37,2   |
| 2018     | 1,15      | 139,7 | 98,0  | 96,9 | 37,4   |

\*) Betriebe mit mindestens 20 Schafen

**5. Landwirtschaftliche Betriebe mit Haltung von Schafen\*) am 3. November 2018  
nach Tierkategorien und Regierungsbezirken**

| Merkmal   | Regierungsbezirk |             |             |             |             | Nordrhein-Westfalen |              |      |
|---|------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------------|--------------|------|
|   | Düsseldorf       | Köln        | Münster     | Detmold     | Arnsberg    |                     |              |      |
|   | 2018             |             |             |             |             |                     | dagegen      | 2017 |
|   | 1 000            |             |             |             |             |                     |              |      |
| <b>Schafe insgesamt</b>                               | <b>24,3</b>      | <b>28,2</b> | <b>20,2</b> | <b>31,3</b> | <b>35,7</b> | <b>139,7</b>        | <b>138,9</b> |      |
| davon   |                  |             |             |             |             |                     |              |      |
| weibliche Schafe zur Zucht einschl. gedeckte Lämmer   | 16,5             | 20,8        | 13,4        | 21,5        | 25,7        | 98,0                | 97,3         |      |
| davon   |                  |             |             |             |             |                     |              |      |
| Milchschafe   | .                | 0,1         | .           | 0,6         | .           | 1,1                 | 1,2          |      |
| andere Mutterschafe                                   | .                | 20,8        | .           | 20,9        | .           | 96,9                | 96,1         |      |
| Schafe unter 1 Jahr (außer gedeckte Lämmer)           | 7,0              | 6,4         | (6,1)       | 8,7         | 9,3         | 37,4                | 37,2         |      |
| Schafböcke  | (0,5)            | 0,6         | 0,4         | 0,6         | (0,6)       | 2,7                 | 2,8          |      |
| andere Schafe   | /                | /           | /           | /           | /           | (1,7)               | (1,6)        |      |
| <b>Betriebe mit Schafhaltung</b>                      | <b>(0,17)</b>    | <b>0,23</b> | <b>0,20</b> | <b>0,29</b> | <b>0,26</b> | <b>1,15</b>         | <b>1,16</b>  |      |
| darunter mit  |                  |             |             |             |             |                     |              |      |
| weiblichen Schafen zur Zucht einschl. gedeckte Lämmer | (0,17)           | 0,23        | 0,20        | 0,29        | 0,26        | 1,15                | 1,13         |      |
| darunter mit  |                  |             |             |             |             |                     |              |      |
| anderen Mutterschafen                                 | (0,17)           | 0,23        | 0,20        | 0,28        | 0,26        | 1,14                | 1,12         |      |
| Schafen unter 1 Jahr (außer gedeckte Lämmer)          | (0,12)           | (0,16)      | (0,16)      | 0,24        | 0,21        | 0,90                | 0,94         |      |

\*) Betriebe mit mindestens 20 Schafen